

## Animácia spracovania ocele v panvovej peci LF.

Samotná technológia **mimopecného spracovania ocele** začína pri odpichu. Po otvorení klapky EBT (uzáver odpichového otvoru) vyteká ocel' do panvy a pridá sa dezoxidačný uhlík C, ktorý má tendenciu plávať na hladine a preto sa dáva na dno panvy. Po doznení horenia dezoxidačného uhlíka ( $C_{\text{dezoX}}$ ) sa pridáva dezoxidačný hliník ( $Al_{\text{dezoX}}$ ). Al sa zvykne pridávať, keď je panva naplnená do približne 1/5. Dezoxidácia ocele sa uskutočňuje kombinovanou Al + C zrážacou metódou a množstvo sa volí podľa C z poslednej analýzy EAF (Electric Arc Furnace – elektrická oblúková pec). Po nahodení dezoxidačných prísad sa pridávajú do panvy troskotvorné prísady CaO a corundum (minerál na báze  $Al_2O_3$ ). Pri odpichu ocele sa môžu pridať aj legúry, ktoré neprehoria (napr. FeMo, FeNi).

Po odpichu sa tavba v panve prevezie na LF. Po pristavení panvového voza do správnej polohy sa spustí veko LF. Spustia sa aj elektródy a tavba sa periodicky ohrieva elektrickým oblúkom. Panva je napojená na argón cez poréznu tvárniciu, ktorá sa nachádza v dne panvy. Pri rôznych rafinačných režimoch (odsírenie, homogenizácia, čerenie) sa mení prietok argónu.

Na nasledujúcich printscreenoch sa nachádzajú ukážky z interaktívneho modulu Animácia spracovania ocele v panvovej peci LF.



