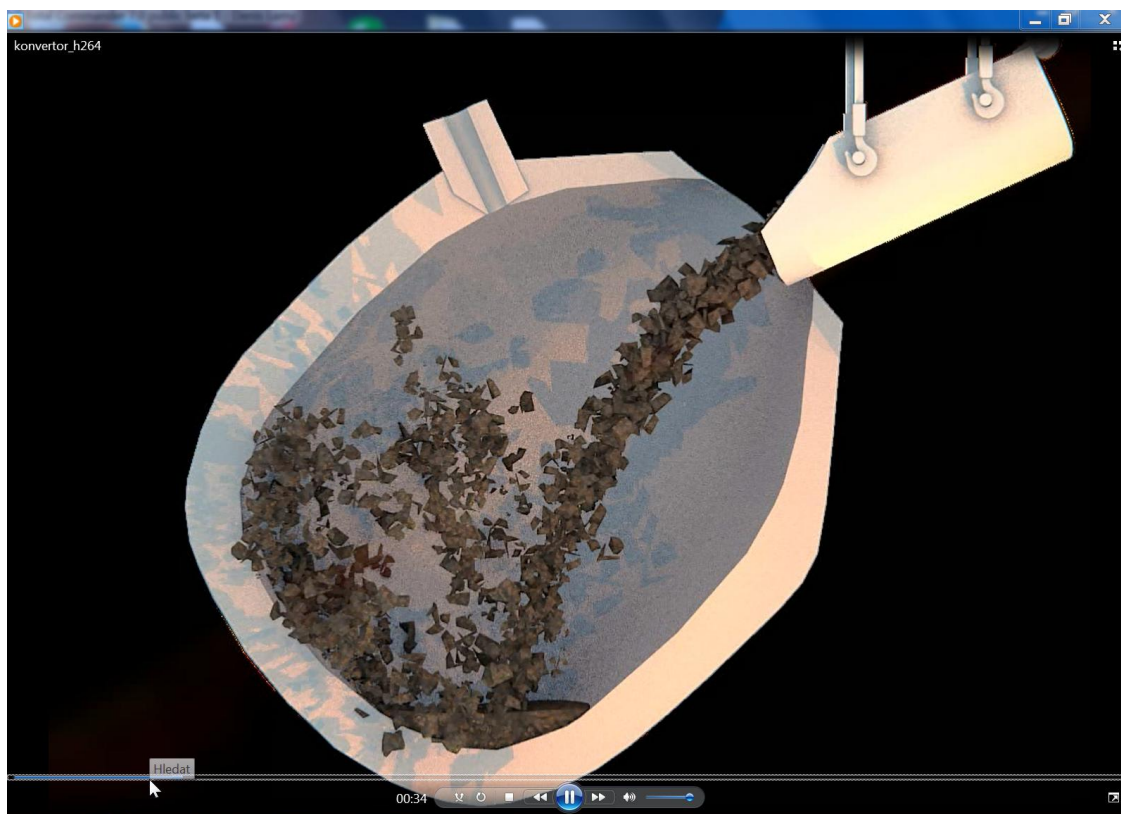


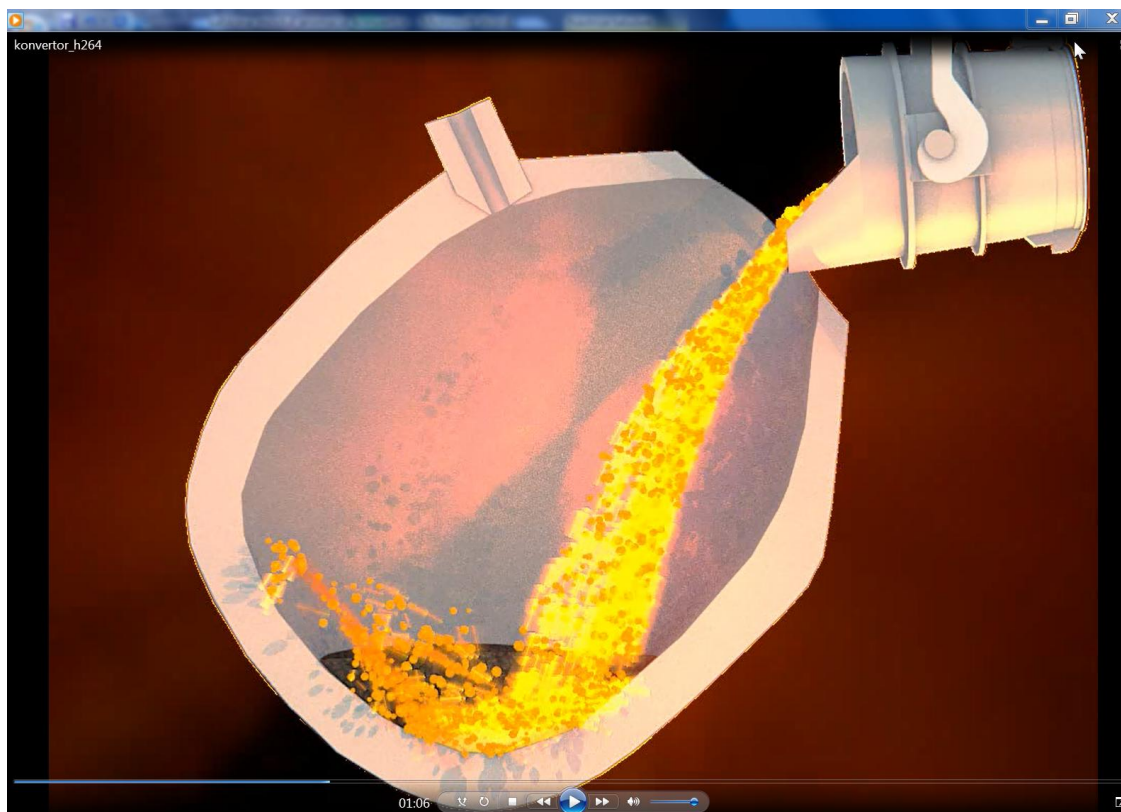
Animácia kyslíkového konvertoru.

Výroba ocele sa v súčasnosti realizuje v dvoch základných technológiach – v kyslíkovom konvertore (KK) a v elektrickej oblúkovej peci. Kyslíkový konvertor je nádoba so zúženým hrdlom a dnom, ktorá má oceľový plášť. Z vnútornej strany má žiaruvzdornú výmurovku. Na oceľový plášť sú z vonkajšej strany pripevnené čapy, ktoré umožňujú naklápanie konvertora na obidve strany. V animácii je znázornený technologický postup výroby ocele v kyslíkovom konvertore (KK). Najskôr prebieha vsadenie oceľového šrotu pomocou vsádzacích košov. Potom sa konvertor postaví do zvislej polohy, čím sa vsadený šrot rovnomerne rozloží. Konvertor sa opäť nakloní, aby sa do neho mohlo z liacej panvy naliať surové železo. Po spustení kyslíkovej trysky sa začne fúkanie technicky čistého kyslíka (obsah kyslíka 99,999%). Fúkanie začína pri vyššej polohe trysky nad taveninou. Oceľový odpad sa rozpúšťa a poloha trysky sa znižuje. V mieste dopadu kyslíka na hladinu vzniká primárna reakčná zóna s teplotou až 2500°C. Po skončení tavby sa vytiahne kyslíková tryska, konvertor sa naklopí a robí sa odpich ocele do liacej panvy a vzniknutej trosky do troskovej nádoby.

Na nasledujúcich printscreenoch sa nachádzajú ukážky z animácie Kyslíkový konvertor.



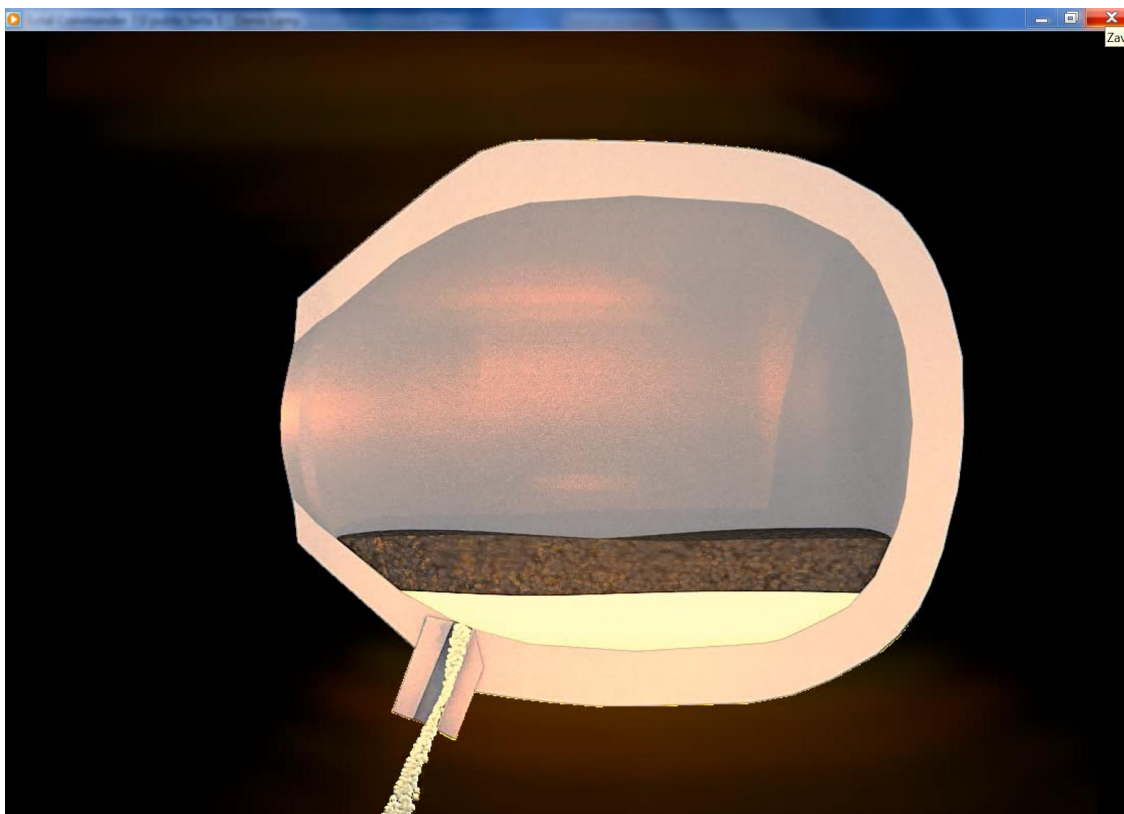
Vsadenie ocel'ového šrotu



Naliatie tekutého surového železa



Fúkanie technicky čistého kyslíka



Odpich vyrobenej ocele