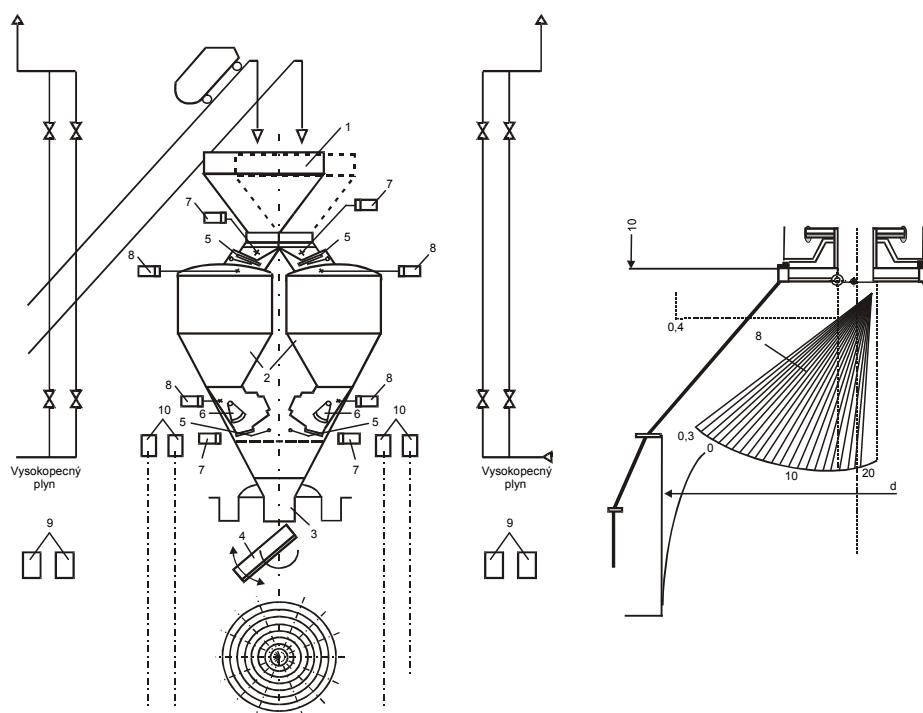


Animácia bezzvonovej sadzobne VP.

Vysokopecný proces je súhrn veľkého počtu rôznych dejov, ktoré prebiehajú pri spracovaní železonosných vsádzkových materiálov (železná ruda, aglomerát, pelety) na výsledný produkt – surové železo vo vysokej peci. Sadzobňa pece predstavuje zložité zariadenie. Šachta prechádza v hornej časti do valcovitého tvaru – sadzobne. V tomto mieste má byť žiaruvzdorná výmurovka chránená pred účinkom padajúcej vsádzky. Vsádzka naráža na steny a ničí ich. Výmurovka sadzobne sa chráni kovovými ochrannými doskami. Schéma sadzobne bezzvonového typu, polohy otočného žľabu a pádová krivka materiálu sú uvedené na *obr. 1*.



Obr. 1 Schéma sadzobne bezzvonového typu

- 1 – presuvná násypka, 2 – materiálové zásobníky, 3 – usmerňovacia výsypka, 4 – otočný žľab s ovládateľným sklonom,
 5 – zdvojená plynotesná záklopka, 6 – sektorový regulačný uzáver, 7 – rádiometrická prietoková sonda, 8 – rádiometrický stavoznak, 9 – rádiometrické zásypomery, 10 – mechanické zásypomery

Na nasledujúcich printscreenoch sa nachádzajú ukážky z animácie Bezzvonová sadzobňa.

